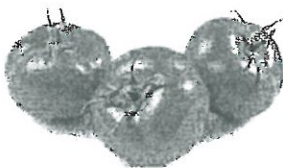


Biuro Rady Miejskiej

WPLYNĘŁO
dn. 09.04.2021 r.

M. Kowalski

Dawtona



Urząd Miejski w Błoniu

Wpłynęło: 2021-04-08

Nr z Książki: 4325/2021

Złożono osobiście



65861

Śliwińska Zuzanna [WOA-RK] (ZS)

Błonie, dnia 7 kwietnia 2021 r.

Dotyczy:

1. WPP
2. WDiM
3. P.M.

[Signature]
08.04.2021

Sz.P. Zenon Reszka

Burmistrz Błonia

Urząd Miejski w Błoniu

ul. Rynek 6, 05-870 Błonie

e-mail: zenon.reszka@um.blonie.pl

oraz

Sz.P. Tomasz Wiśniewski

Przewodniczący Rady Miejskiej VIII

Kadencji, Urząd Miejski w Błoniu

ul. Rynek 6, 05-870 Błonie

Dotyczy wniosku Dawtona Sp. z o.o. z dnia 2 marca 2021 r., 14 lipca 2020 r. oraz z dnia 18 listopada 2020 r. w sprawie zmiany Studium Uwarunkowań i Kierunków Zagospodarowania Przestrzennego oraz miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla części wsi Błonie Wieś

Szanowny Panie Burmistrzu, Szanowny Panie Przewodniczący !

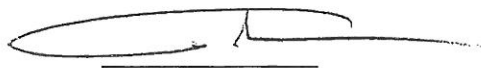
Występując w imieniu Dawtona Sp. z o.o. z siedzibą w Błoniu, w pierwszej kolejności chciałbym Państwu serdecznie podziękować za zorganizowanie konstruktywnego spotkania w dniu 24 marca 2021 r. z udziałem Pana Burmistrza oraz radnych gminy Błonie, którego przedmiotem były kwestie związane z problematyką zmiany projektu Studium Uwarunkowań i Kierunków Zagospodarowania Przestrzennego dla części Błonie Wieś.

Nasza Spółka w pełni potwierdza deklaracje złożone na powyżej wymienionym spotkaniu, zgodnie z którymi:

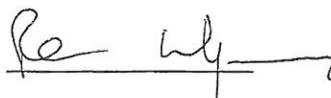
- 1) Dawtona Sp. z o.o. przeniesie na własność gminy oraz wydzieli ze swojej nieruchomości obejmującej działkę ewidencyjną nr 126/10 położoną na zachód od naszego zakładu produkcyjnego w Błoniu pas ziemi o szerokości 12 metrów dedykowany na wybudowanie drogi dojazdowej z ul. Bieniewickiej w Błoniu do drogi krajowej nr 92 łączącej Błonie oraz Sochaczew;
- 2) Dawtona Sp. z o.o. poniesienie we własnym zakresie koszty budowy drogi KR 3-4 o szerokości 6 metrów z odwodnieniem powierzchniowym na długości 500 metrów tj. równoznaczne z długością działki należącej do spółki Dawtona;
- 3) W następstwie realizacji pkt 1 i 2 powyżej (budowa drogi), Dawtona Sp. z o.o. ograniczy ruch kołowy samochodów ciężarowych na ul. Bieniewickiej;
- 4) Dawtona Sp. z o.o. na działce nr 142 na wschód od zakładu w Błoniu oraz od strony zachodniej na działce ew. nr 126/10 utworzy strefę buforową z odpowiednio zaprojektowanym oraz ukształtowanym szpalerem drzew;
- 5) Dawtona Sp. z o.o. wybuduje nowoczesną podczyszczalnię ścieków powstałych na etapie produkcyjnym w terminie do 1 września 2022 r. W załączeniu do niniejszego pisma przedkładamy znajdujący się w fazie projektowej projekt nowej podczyszczalni;
- 6) Dawtona Sp. z o.o. zmodernizuje kotłownię zlokalizowaną na terenie zakładu produkcyjnego w Błoniu, poprzez jej zgazyfikowanie do 2026 roku;
- 7) Dawtona Sp. z o.o. zobowiązuje wspierać Gminę Błonie w promocji zdrowego odżywiania oraz aktywności fizycznej wśród dzieci i młodzieży naszej gminy;
- 8) Dawtona deklaruje chęć podjęcia współpracy z nowo otwartym Centrum Sportu i Rekreacji w Błoniu w zakresie organizacji konferencji i spotkań biznesowych na terenie ośrodka.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności uprzejmie wnosimy o pozytywne rozpatrzenie wniosku Dawtona Sp. z o.o. o zmianę Studium Uwarunkowań i Kierunków Zagospodarowania Przestrzennego oraz miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla części wsi Błonie Wieś zgodnie z propozycjami Spółki zaprezentowanymi w piśmie z dnia 2 marca 2021 r.

Z wyrazami szacunku,



Tomasz Wielgomas
Wiceprezes Zarządu



Piotr Wielgomas
Wiceprezes Zarządu

**PROJEKT WSTĘPNY
PODCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW
PRZEMYSŁOWYCH**

opartego o układ flotacji

Mirosław Żytowiecki
Plant Director

miroslawzytowiecki@dawtonafrozen.pl
+48 697 071 021

Data utworzenia

Grudzień 2020

1. WERSJA DOKUMENTU

1.0 10.12.2020 Wersja początkowa

2 ZAKRES

2.1 OPIS PROJEKTU

Układ flotacyjny do fizyko-chemicznego podczyszczania ścieków w zakładzie Dawtona w Błoniu. Ścieki surowe zostaną przetłoczone z pompowni na sito ze zbiornikiem buforowym i trafią przez pompownię do zbiornika retencyjnego zamkniętego $V \sim 400 \text{ m}^3$, skąd pobrane zostaną na układ flotacyjny. Całość zainstalowana będzie w ogrzewanym budynku w standardzie zabudowy lekkiej – płyta warstwowa. Dostępna powierzchnia to ok 500 m^2 spokojnie pozwala na posadowienie wszystkich urządzeń – wstępny plan posadowienia zawarty w ramach projektu.

Układ obejmuje również układ odwadniania osadów.

Oferowany układ pozwoli na usunięcie $>90\%$ zawiesiny. Zapewniona też będzie neutralizacja ścieków. Usunięte zostanie także do 90% nierozpuszczonego ChZT.

3 ZESTAWIENIE ELEMENTÓW

Lp	Element	Opis
Podczyszczanie fizyko-chemiczne		
1	Wyposażenie pompowni ścieków surowych	5.1.1
2	Sito obrotowe z napływem wewnętrznym	5.1.2
3	Wyposażenie zbiornika retencyjnego	5.2.1
4	Flokulator rurowy	5.2.2
5	Układ dozowania chemikaliów	5.2.3
6	Automatyczna stacja przygotowania polielektrolitu	5.2.4
7	Flotator o wydajności $75 \text{ m}^3/\text{h}$	5.2.5
8	Układ AKPiA	5.2.6
9	Wyposażenie zbiornika ścieków podczyszczonych	5.2.7
Gospodarka osadowa		
10	Zbiornik osadu $V=5 \text{ m}^3$ z wyposażeniem	5.3.1
11	Instalacja do odwadniania osadu	5.3.2

4 OFERTA

Trwają zaawansowane rozmowy z potencjalnymi wykonawcami – po akceptacji proponowanej koncepcji wypracowana zostanie oferta zawierająca pozostałe szczegóły wraz z cenami.

Termin realizacji 16-18 tygodni.

5 SZCZEGÓŁOWE INFORMACJE TECHNICZNE

5.1 PODCZYSZCZANIE MECHANICZNE

5.1.1 POMPOWNIĄ ŚCIEKÓW SUROWYCH

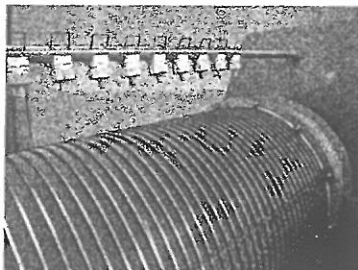
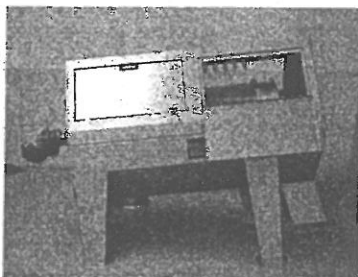
Opis	Wyposażenie instalowane w zbiorniku ścieków surowych
Przeznaczenie	Tłoczenie ścieków surowych na sito
Zasilanie	Ścieki surowe
Produkt	Ścieki surowe
Wyposażenie	<ul style="list-style-type: none"> • zatapialna pompa Q=60 m³/h sterowana falownikiem, • zatapialna pompa Q=60 m³/h , • układ zaworów zwrotnych, • sonda hydrostatyczna, • czujniki poziomu, • rurociągi, armatura.

5.1.2 SITO OBRÓTOWE Z NAPŁYWEM WEWNĘTRZNYM

Opis	Sito z napływem wewnętrznym
Przeznaczenie	<p>Urządzenie przeznaczone jest do oddzielania zanieczyszczeń stałych ze ścieków i innych zawiesin z zakładu.</p> <p>Ciecz przeznaczona do oczyszczenia trafia do wnętrza obracającego się bębna. Zanieczyszczenia stałe większe niż szczelina pozostają w bębnie, skąd pod wpływem ruchu bębna i zamontowanej spirali zostają wyniesione na zewnątrz. Oczyszczona woda przepływa między szczelinami do głównej komory, skąd trafia do odpływu. Dodatkowo urządzenie jest wyposażone w układ automatycznego spłukiwania.</p> <p>W układzie dodatkowo zbiornik buforowy 5 m³ + pompa sucha na zbiornik retencyjny.</p>
Zasilanie	Surowe ścieki
Produkt	Ścieki oczyszczone mechanicznie skratki

SYSTEM PODCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW Dawtona Błonie

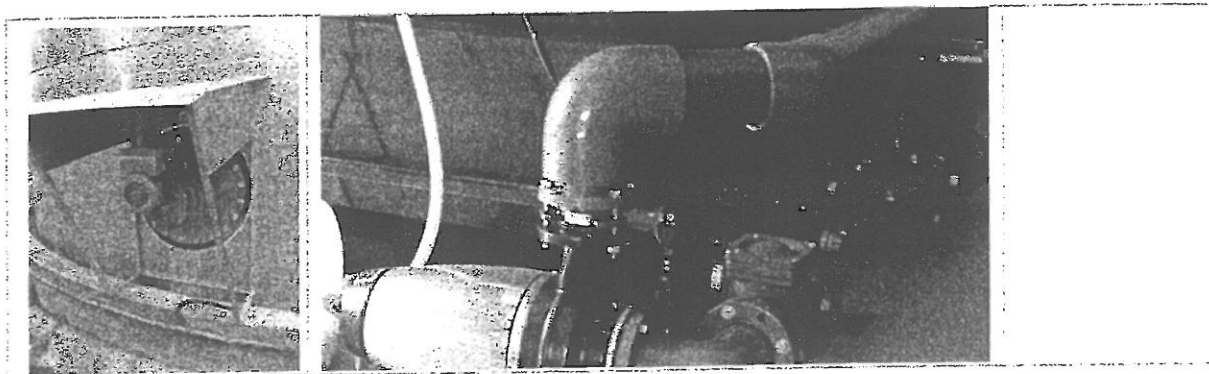
Rozmiar/wyd.	Wydajność do 60 [m ³ /h] Średnica bębna 900 [mm], długość bębna 1500 [mm], szczelina: 1 [mm]
Materiał	Stal nierdzewna AISI304
Wyposażenie	<ul style="list-style-type: none"> • napęd bębna, • instalacja myjąca, • pompa płuczająca, • króćce: dolot, wylot, przelew awaryjny, • pompa podnosząca ciśnienie wody, • Zbiornik bufory V=5 m³, • Pompa sucha podająca na zbiornik retencyjny + zapas.



5.2 OCZYSZCZANIE FIZYKO-CHEMICZNE

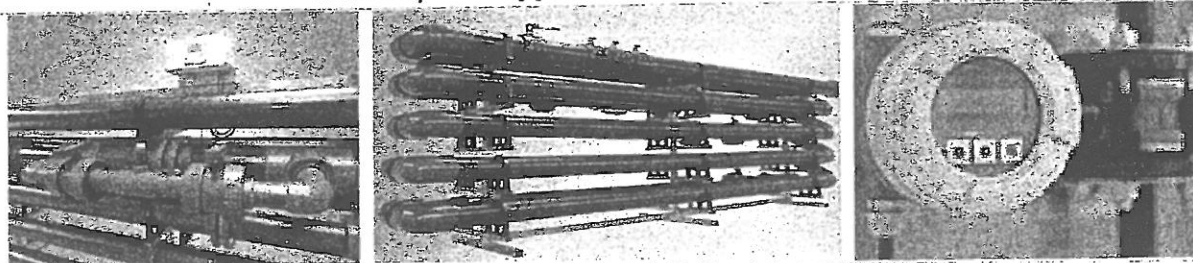
5.2.1 ZBIORNIK RETENCYJNY

Opis	Zbiornik stalowy naziemny zamknięty z mieszadłem. Wyposażenie instalowane na zewnątrz planowanego zbiornika retencyjnego ze ściekami po sicie.
Przeznaczenie	Zasilanie układu flotacji uśrednioną wodą procesową w taki sposób, że: <ul style="list-style-type: none"> • w zbiorniku jest utrzymywany poziom minimalny, • po przekroczeniu poziomu maksymalnego uruchamiane jest pompa podająca wodę procesową na flotację, • pompa podająca wodę procesową na flotację daje stałą wartość napływu na urządzenie flotacyjne.
Zasilanie	Ścieki podczyszczone mechanicznie
Produkt	Ścieki podczyszczone mechanicznie
Wyposażenie	<ul style="list-style-type: none"> • sucha pompa zasilająca flotator Q=40 m³/h + pompa zapasowa, • mieszadło z napędem zewnętrznym 7,5 kW, • zasuwa nożowa pneumatyczna, • sonda hydrostatyczna, • czujniki poziomu, • rurociągi, armatura.



5.2.2 FLOKULATOR RUROWY

Przeznaczenie	Urządzenie przeznaczone jest do mieszania brudnej wody procesowej wraz z chemikaliami.
Zasada działania	<p>Woda procesowa doprowadzana jest do flokulatora rurowego w dolnej części urządzenia, gdzie płynie pod ciśnieniem poprzez układ połączonych ze sobą rurociągów.</p> <p>W nim dozowane są: koagulant, flokulant oraz neutralizator w odpowiednich odległościach od siebie.</p> <p>Taki system, poprzez tworzenie się przepływu turbulენტnego pozwala wymieszać się wodzie procesowej z chemikaliami, co gwarantuje uzyskanie przygotowania do flotacji.</p>
Zasilanie	Bрудna woda procesowa oczyszczona mechanicznie
Produkt	Bрудna woda procesowa wymieszana z chemią
Wydajność	40 m ³ /h
Materiał	PVC ciśnieniowe
Wyposażenie	<ul style="list-style-type: none"> • uszczelki i kołnierze na wlocie/wylocie, • miejsca wtrysku dozowania koagulantu, flokulantu i neutralizatora, • przepływomierz elektromagnetyczny, • by-pass pomiaru pH, • elementy mieszające.



5.2.3 UKŁAD DOZOWANIA CHEMIKALIÓW

Opis	Układ dozowania koagulantu, flokulantu i neutralizatora
Przeznaczenie	Dozowanie chemikaliów
Zasilanie	Chemikalia ze zbiorników w pomieszczeniu podczyszczalni
Wyposażenie	<ul style="list-style-type: none"> • Pompy dozujące mikroprocesorowe • Zbiorniki magazynowe PIX i NaOH, każdy 6 m³, bez izolacji i bez ogrzewania • Instalacja nalewowa

5.2.4 AUTOMATYCZNA STACJA PRZYGOTOWANIA POLIELEKTROLITU

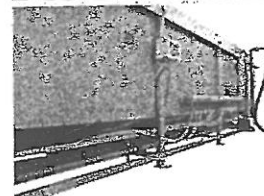
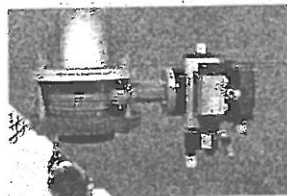
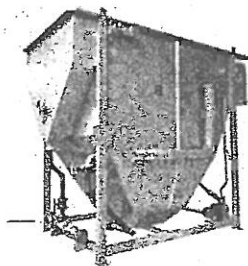
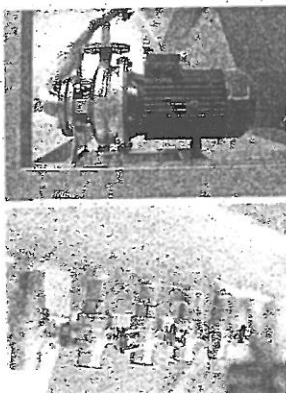
Opis	Zbiornik 3-komorowy z pojemnikiem i z dozownikiem polimeru.
Przeznaczenie	Działanie stacji polega na automatycznym uzupełnianiu roztworu polielektrolitu do uzyskania poziomu maksymalnego w zbiornikach.
Zasilanie	Stacja przygotowana do proszku woda wodociągowa
Produkt	Roztwór polielektrolitu w stężeniu od 0,05 do 0,5 [%]
Wydajność	500 [l/h]
Materiał	Zbiornik 2-komorowy wykonany z PP
Wyposażenie	<ul style="list-style-type: none"> • 2 mieszadła z niezależnymi napędami, • analogowy czujnik poziomu w 2. komorze, • ślimakowy dozownik polimeru w postaci proszku wykonany ze stali nierdzewnej AISI304, ogrzewany kablem grzejnym, napędzany motoreduktorem, • układ mieszający i wibrator zapobiegające zbrylaniu proszku polimeru w zbiorniku, • pojemnik na proszek polimeru o objętości 40 [dm³] wykonany ze stali nierdzewnej AISI304 wraz z przykryciem z czujnikiem braku polimeru, • rurociągi spustowe oraz przyłączeniowe, • zasilanie stacji wodą roztwarzającą - reduktor ciśnienia, zawór elektromagnetyczny, wodomierz impulsowy,



SYSTEM PODCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW Dawtona Błonie

5.2.5 FLOTATOR O WYDAJNOŚCI 40 M³/H

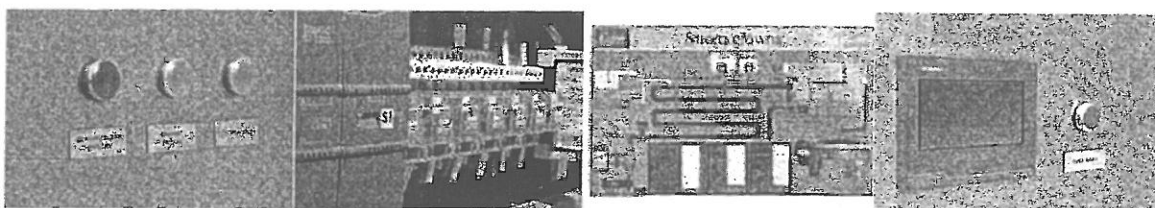
Przeznaczenie	Rozdział powstałej w wyniku koagulacji zawiesiny zanieczyszczeń w oparciu o proces flotacji z zastosowaniem mieszaniny wodno-powietrznej.
Zasilanie	Bрудna woda procesowa wymieszana z chemikaliami
Produkt	Podczyszczona woda procesowa osad-flotat osad denny
Wydajność	Q = 40 m ³ /h
Materiał	Zbiornik ze stali nierdzewnej AISI304
Wyposażenie	<ul style="list-style-type: none">• przepustnice pneumatyczne,• układ zgarniania osadu wyflotowanego,• układ odprowadzenia osadu dennego ze ślimakiem,• pompa osadu,• układ recyrkulacji,• układ saturacyjny o wysokiej sprawności,• podest obsługowy wykonany ze stali nierdzewnej AISI304 z blachą ryflowaną antypoślizgową,• pokrywy przysłaniające flotator wykonane z poliwęglanu.• powiększona komora odpływu• pompa sucha podająca na zbiornik magazynowy + pompa zapasowa
Inne	Cały proces jest sterowany automatycznie w oparciu o sterownik PLC wraz z panelem operatorskim umieszczonym na szafie sterowniczej. Dzięki niemu użytkownik ma pełny podgląd pracy podczyszczalni oraz możliwość swobodnej zmiany większości parametrów. Dla właściwego przebiegu procesu flotacji niezbędne jest zastosowanie właściwych środków chemicznych w odpowiednich dawkach. Ilość środków chemicznych zależy od wartości ładunków w dopływie ścieków. Gwarantowane dane odpływu są uzależnione od nieprzekroczenia parametrów dopływu i obciążenia hydraulicznego urządzenia flotacyjnego.
Uwagi	Urządzenie przystosowane do pracy w pomieszczeniu. Posadowienie na płaskiej wypoziomowanej posadzce.



SYSTEM PODCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW Dawtona Błonie

5.2.6 UKŁAD AKPIA

Opis	Szafa typu wolnostojącego umieszczona w budynku, w odrębnym pomieszczeniu lub w odseparowanej części pomieszczenia
Przeznaczenie	Sterowanie podczyszczalnią
Materiał	Stal malowana proszkowo
Wyposażenie	<ul style="list-style-type: none"> sterownik, falowniki, aparatura elektryczna, itp. panel operatorski, aparatura kontrolno-pomiarowa, okablowanie zasilające i sterujące urządzeń, bez zasilania głównego, aparatura zabezpieczeniowa i łączeniowa.
Inne	Użytkownik ma pełny podgląd pracy podczyszczalni oraz możliwość swobodnej zmiany większości parametrów.



5.2.7 ZBIORNIK MAGAZYNOWY ŚCIEKÓW PODCZYSZCZONYCH

Opis	Możliwe jest wykorzystanie jednego z istniejących zagłębianych zbiorników po przebudowie i odpowiednim wyposażeniu. Wyposażenie instalowane w zbiorniku magazynowym ścieków podczyszczonych i w jego pobliżu.
Przeznaczenie	Pomiar poziomu, realizacja zabezpieczenia przed przepełnieniem
Wyposażenie	<ul style="list-style-type: none"> sonda hydrostatyczna, czujniki poziomu, przelew awaryjny, rurociągi, armatura.


5.3 UKŁAD ODWADNIANIA ZE ZBIORNIKIEM OSADU

5.3.1 ZBIORNIK OSADU Z WYPOSAŻENIEM

Opis	Cylindryczny zbiornik naziemny V ok 5 m ³
Przeznaczenie	Buforowanie osadu-flotatu przed odwodnieniem
Zasilanie	Osad-flotat
Produkt	Osad-flotat
Wyposażenie	<ul style="list-style-type: none"> Zbiornik z PP V = ok 5 m³ mieszadło sonda hydrostatyczna, czujniki poziomu, rurociągi, armatura.

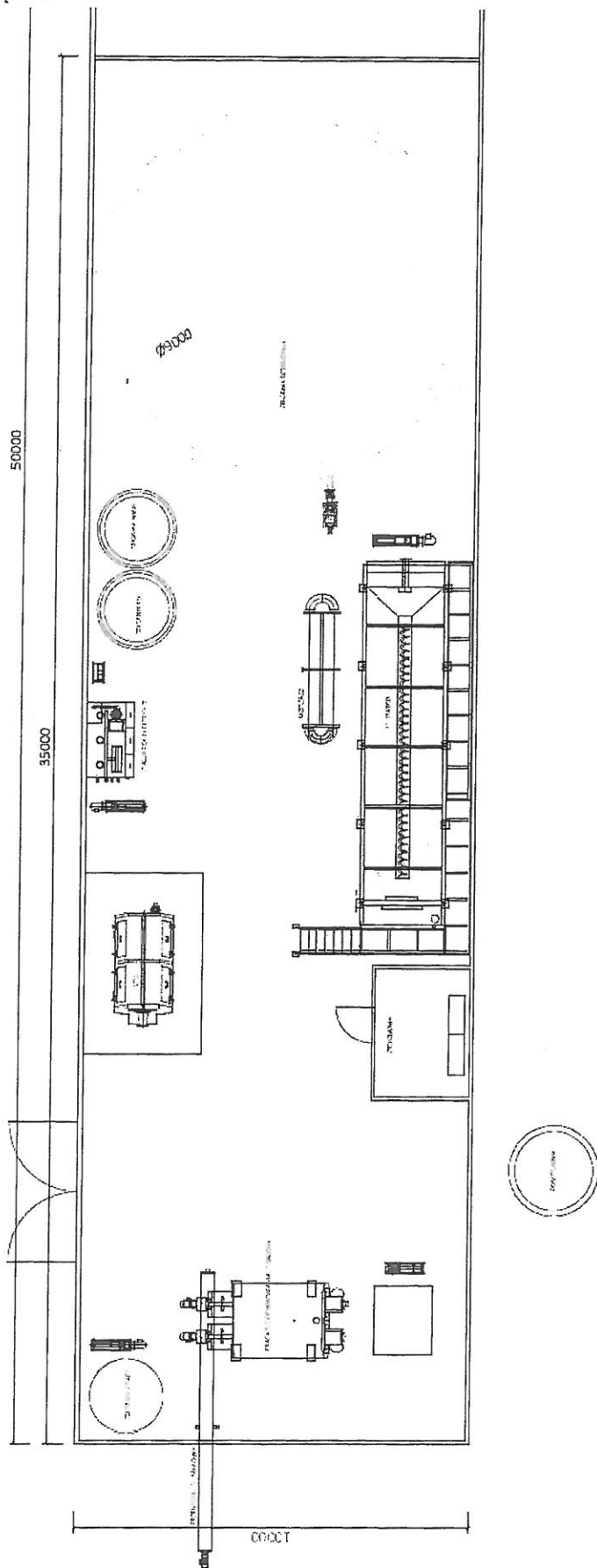
SYSTEM PODCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW Dawtona Błonie

5.3.2 UKŁAD ODWADNIANIA OSADU

Opis	Główne urządzenie stacji odwadniania osadu to prasa talerzowa. Składa się ze spirali ślimakowej oraz rzędu talerzy – ruchomych i stałych, rozmieszczonych w odpowiednich odstępach umożliwiających odprowadzanie cieczy z osadu. Stopień odwodnienia osadu można regulować w łatwy sposób za pomocą ruchomego modułu dociskowego.
Wydajność	41 – 208 kg sm/h 2 – 4 m ³ /h
Zasilanie	Osad uwodniony
Produkt	Osad odwodniony brudna woda procesowa
Materiał	Stal nierdzewna AISI304, stal konstrukcyjna.
Wyposażenie	<ul style="list-style-type: none"> • prasa wielodyskowa • stacja przygotowania polielektrolitu EE-2/0.5/E (na emulsję): <ul style="list-style-type: none"> o mieszadło ze stali AISI 304 wraz z silnikiem w komorze roztwarzania, o ślimakowa pompa koncentratu polielektrolitu, o rurociągi spustowe oraz przyłączeniowe, o dwa rotametry, o zasilanie stacji wodą roztwarzającą - reduktor ciśnienia, zawór elektromagnetyczny, • mieszalnik osadu wykonany ze stali nierdzewnej • pompa osadu, • przenośnik ślimakowy dł ok 2 m • przenośnik ślimakowy wynoszący osad odwodniony dł ok 5m
Uwaga	Urządzenie przystosowane do pracy w pomieszczeniu. Posadowienie na płaskiej wypoziomowanej posadzce.
	

SYSTEM PODCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW Dawtona Błonie

6. LAYOUT - WSTĘPNY



7. Proponowana lokalizacja



